



Hola Origin® One, adiós a los **plazos de entrega**

Diga sí a más trabajos con una mayor capacidad de producción.

Llegue al mercado más rápido convirtiendo las piezas a Origin One: fabrique bajo demanda sin necesidad de inventario ni penalizaciones por reequipamiento.

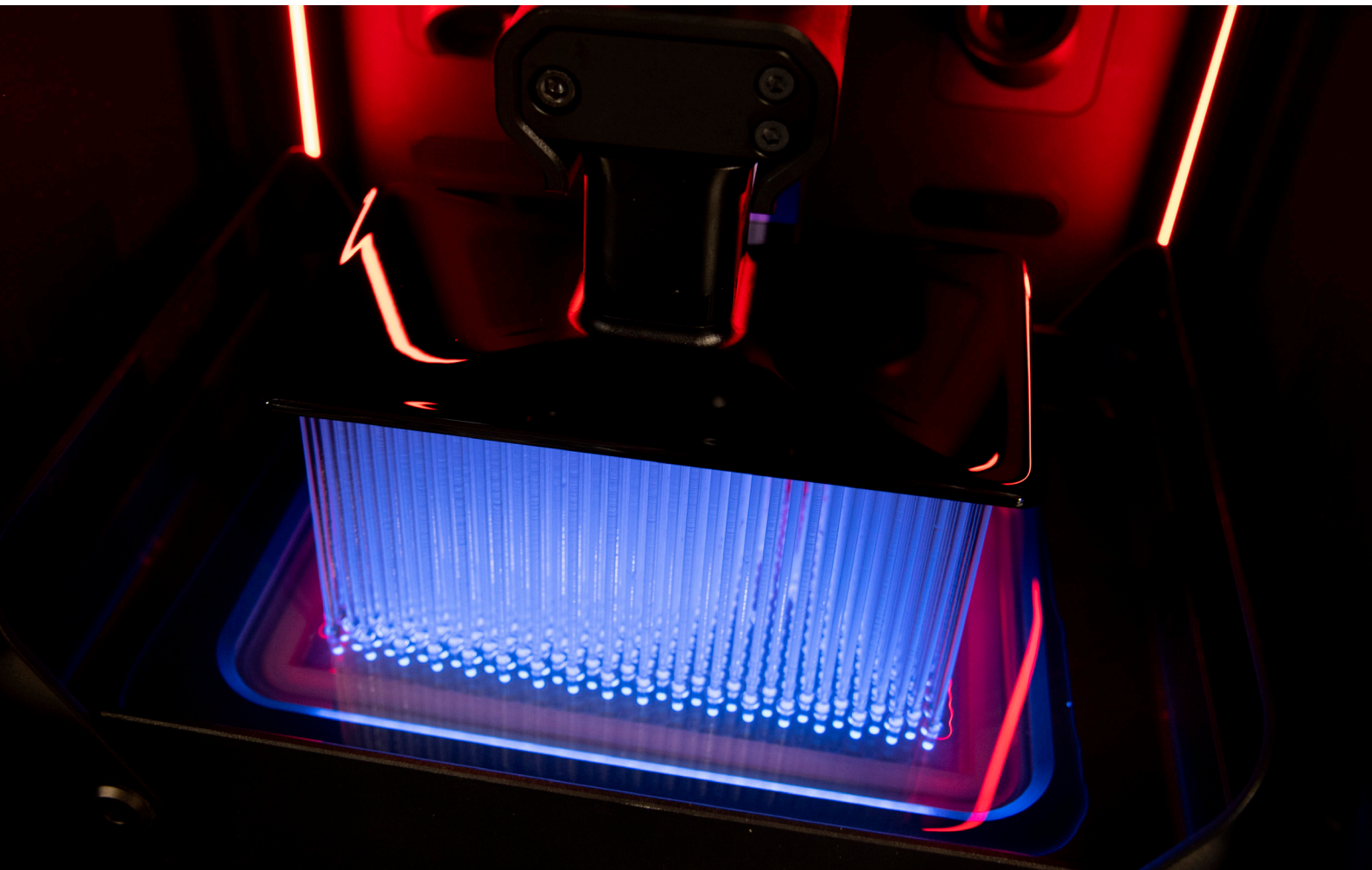


La producción de piezas del siguiente nivel **comienza aquí.**

Stratasys Origin® One

Una impresora 3D transformadora que permite la producción en masa de piezas de uso final en una amplia gama de materiales de alto rendimiento. Consiga una precisión, consistencia, detalle y rendimiento líderes en el sector con la tecnología de fotopolimerización programable P3™. Los análisis in situ, combinados con la regulación automática de la presión, la fuerza de separación y la temperatura, garantizan que la primera pieza sea igual que la última. Observe las potentes mejoras del producto a lo largo del tiempo, con actualizaciones de software que desbloquean nuevos materiales avanzados y optimizaciones del flujo de trabajo.

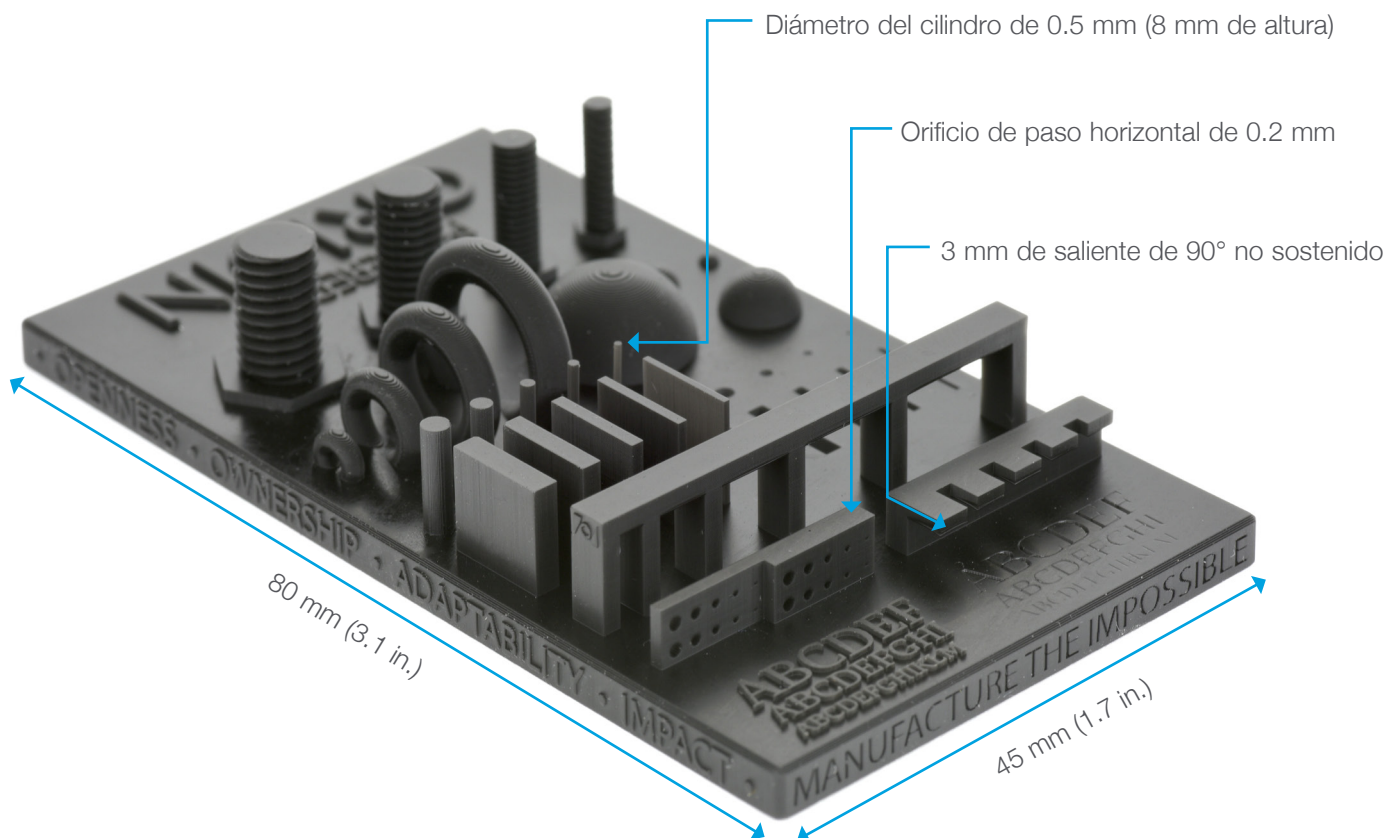
El alto rendimiento, combinado con la mejor repetibilidad de su clase, le ayuda a ampliar la producción sin retrasos, para que pueda lanzarla más rápidamente y responder con flexibilidad a los cambios en la demanda, manteniendo un inventario mínimo. Aproveche la libertad de diseño de la impresión 3D para reducir el número de piezas, simplificar el flujo de trabajo y mejorar el rendimiento del producto.



Un nuevo mundo de Capacidades

La Stratasys Origin One, una impresora 3D de grado de fabricación que permite la producción en masa de piezas de uso final.

- La tecnología P3 ofrece una precisión, consistencia e isotropía excepcionales. Imprima detalles de menos de 50 micras con materiales de alta precisión.
- Elija entre una amplia gama de fotopolímeros monocomponentes de calidad comercial, desarrollados y validados para Origin One. Las resinas están diseñadas para que sean fáciles de manejar y se puedan posprocesar rápidamente, con una larga vida útil.
- Superficie lisa y de gran calidad sin necesidad de acabados secundarios, lijado, pintura o procesos adicionales.
- Un volumen de construcción optimizado, una huella compacta y unos requisitos de energía mínimos permiten a los fabricantes maximizar eficazmente la capacidad de producción por pie cuadrado.
- Un flujo de trabajo de posprocesamiento sencillo y rápido, con requisitos mínimos de instalaciones, hace que la producción a escala sea factible.





Un ecosistema material en expansión.

Se necesita un ecosistema para transformar una industria. StratasyS trabaja con empresas químicas líderes para codesarrollar fotopolímeros innovadores en varias categorías para desbloquear aplicaciones de uso final en la impresión 3D. Elija entre una amplia gama de materiales de un solo componente y de calidad comercial, desarrollados y validados para Origin One.

Resistente al calor: Materiales para requisitos específicos de la aplicación, como el humo de las llamas y la toxicidad, la HDT o la durabilidad del moho.

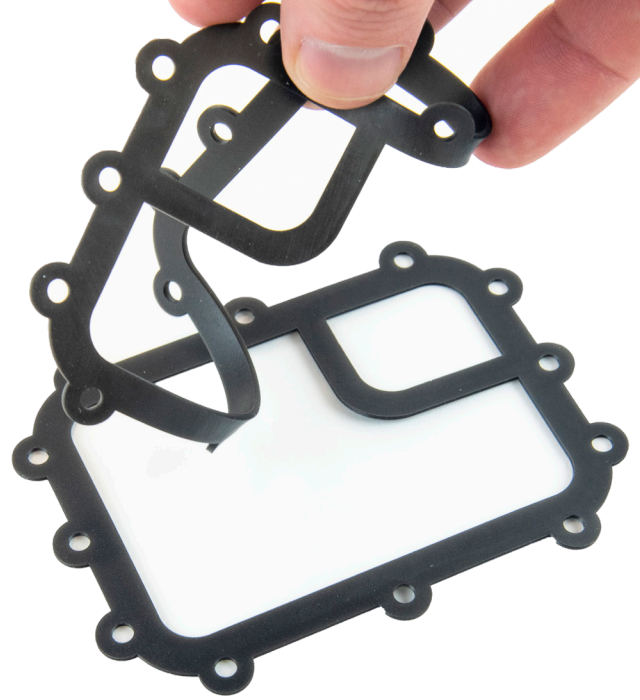
Resistente: Resinas resistentes a los impactos para aplicaciones funcionales que deben funcionar en condiciones de estrés y alta carga.

Propósito general: Materiales de impresión rápida para aplicaciones finales que requieren superficies cosméticas, características finas y alta precisión.

Elastómeros: Elastómeros resistentes y de alta resolución para aplicaciones que requieren una excelente resistencia a la rotura o rendimiento de rebote.

Médico: Materiales con certificación médica para dispositivos en los que la estética, la durabilidad y la biocompatibilidad son fundamentales.

Moldes: Los moldes de baja presión que producen resultados de alta calidad pueden imprimirse in situ y según las necesidades.





Desde empresas de la lista Fortune 500 hasta pequeños talleres, los primeros usuarios de Origin One ya han producido cientos de miles de piezas de producción en los sectores aeroespacial, de defensa, médico, de la automoción, del calzado y del moldeo, en nueve países diferentes.

Con Stratasys, los clientes se benefician de un personal de asistencia global listo para ayudar, desde instalaciones profesionales hasta orientación sobre aplicaciones y resolución de problemas in situ. Tanto si se trata de optimizar los resultados de impresión, como de resolver un problema o proporcionar formación, el servicio y la asistencia de Stratasys tienen la experiencia y el alcance necesarios para mantenerle operativo.

Para obtener más información sobre la Stratasys Origin One, consulte las especificaciones siguientes. O bien, póngase en contacto con un representante de Stratasys visitando [Stratasys.com/contact-us](https://www.stratasys.com/contact-us).



Las piezas de Stratasys Origin One son una combinación de piezas cosméticamente atractivas, con propiedades de material avanzadas que no suelen verse en los plásticos termoestables impresos en 3D. Se trata de una combinación ganadora para nuestros clientes y sus necesidades de producción

Dan Straka

Presidente de InterPRO

Stratasys Origin[®] One

General

| | |
|------------------------------------|---|
| Tecnología | Fotopolimerización programable P3™ |
| Materiales | Materiales fotocurables de los socios de materiales del ecosistema de Stratasys. Consulte el sitio web de Stratasys para ver una selección actualizada. |
| Envoltura construida (XYZ) | 192 x 108 x 370 mm / 7,672 cm ³ (7.5 x 4.25 x 14.5 in. / 462 in ³) Longitud máxima en diagonal - 220 mm |
| Tamaño mínimo de la característica | Depende del material y del diseño, hasta 50µm |
| Resolución | Motor ligero de 4K |
| Energía de proceso | UV (385nm) y térmica |
| Software | Aplicación web basada en la nube Origin One |
| Cumplimiento de la normativa | CE, FCC |

Huella física

| | |
|---------------------------|---|
| Tamaño y peso del sistema | 49.6 x 60.1 x 119.1 cm (19.5 x 23.6 x 46.8 in.) 84 kg (185 lbs.) |
|---------------------------|---|

Requisitos de las instalaciones

| | |
|-------------------------------|--|
| Requisitos de potencia | 90–264 VAC, 50–60 HZ, 700 W, Fase 1 |
| Conectividad a la red | Ethernet |
| Ventilación | Consulte la hoja de datos de seguridad del material fotopolímero o póngase en contacto con el representante de Stratasys para conocer las directrices. |
| Condiciones de funcionamiento | Temperatura de funcionamiento 15°C a 30°C (59°F a 86°F) Humedad de funcionamiento 30% a 70%. |
| Entrada de gas (opcional) | Aire de la instalación o gases inertes |
| Escape de gas (opcional) | Escape de la instalación |

Manejo de material

| | |
|--------------------------------------|--|
| Capacidad de la bandeja de resina | 2L |
| Temp. de almacenamiento de la resina | Normalmente de 15°C a 30°C (59°F a 86°F) |

Características de seguridad

| | |
|-------------------------------|--|
| Autenticación de la impresora | Protocolo de intercambio criptográficamente seguro |
| Seguridad de la red | Cifrado de extremo a extremo estándar del sector |



EUA- Oficina Principal

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

ISRAEL - Oficina Principal

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Germany
+49 7229 7772 0

ASIA PACÍFICO

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong
Kowloon Hong Kong, China
+ 852 3944 8888



PÓNGASE EN CONTACTO.

www.stratasy.com/contact-us/locations

stratasy.com

Certificación ISO 9001:2015

