



Guía del comprador de **Accesorios y Herramientales**

Opciones de impresora y
material Stratasys FDM®



Desafíos comunes de fabricación que la impresión 3D está preparada para resolver

Velocidad y costo:

En lo que respecta a la fabricación, nunca se pueden tener piezas a mano con la suficiente rapidez. Independientemente de la fuente, las herramientas pueden tardar semanas o meses en producirse, lo que provoca ineficiencias y restringe la capacidad de llegar al mercado rápidamente. Por ejemplo, la subcontratación puede generar un retraso en su taller de herramientas, generar tiempos de entrega prolongados y costos exorbitantes.

Aumente su eficiencia con una solución Stratasys® sin necesidad de un operador altamente calificado. Imprima su herramienta en horas o días y, por lo general, a una fracción del costo.

Ergonómico y seguro:

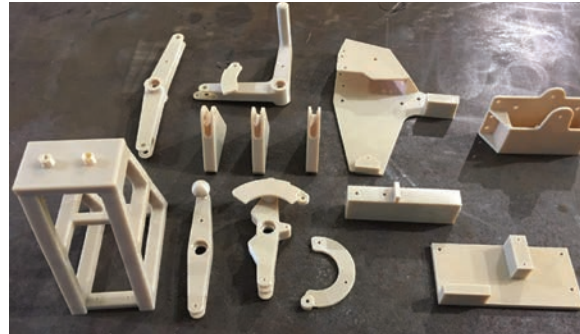
Las herramientas pueden ser pesadas, difíciles de manejar y no personalizadas para el operador. Estos factores limitan la producción y aumentan el potencial de lesiones relacionadas con el trabajo. La consecuencia de las lesiones es el trabajo perdido y el tiempo de inactividad de la producción.

La fabricación aditiva permite al usuario producir piezas resistentes y duraderas, pero más ligeras que las alternativas. Adapte sus herramientas al operador individual y varíe la densidad del material para crear herramientas que sean más ligeras y/o más duraderas sin agregar costos adicionales o tiempo de fabricación.

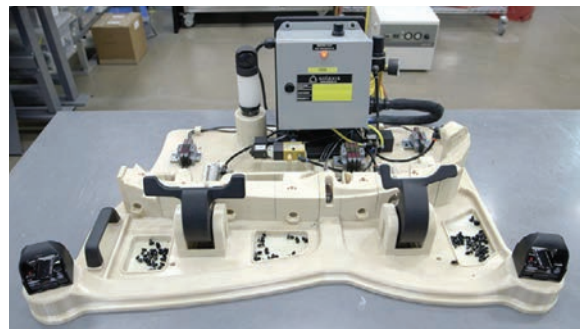
Diseño de proceso:

Desafortunadamente, la perfección rara vez se logra con la iteración original de un diseño. Un proceso de diseño prolongado no solo causa retrasos en el futuro, sino que limita las capacidades de un fabricante para mejorar las operaciones. Como cualquier proceso, tradicional la fabricación tiene limitaciones y brechas. Estar vinculado al proceso de sus fabricantes puede limitar las opciones, la personalización y el potencial de diseño.

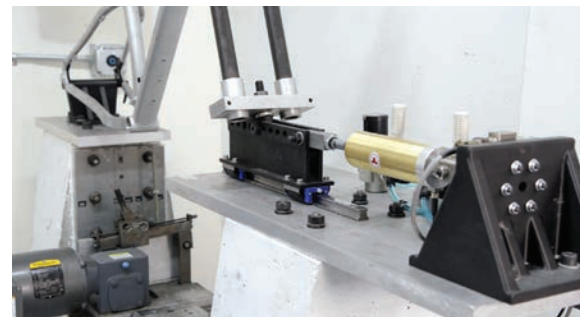
Optimice y consiga el mejor diseño de herramienta con una solución de Stratasys. Descubra posibilidades que de otro modo serían inalcanzables con la fabricación tradicional. Acelere el ciclo de diseño al imprimir varias iteraciones de herramientas a la vez. O imprima la herramienta, pruébela y, si es necesario realizar cambios, revise el diseño e imprima de nuevo.



Maquinados aeroespaciales



Dispositivo de montaje automático



Molde de retención



Efectores finales

Materiales exclusivos

Para aplicaciones únicas:

	TPU 924A	ASA	ABS-ESD7™	Diran™ 410MF07	PC	Nylon 12CF™
Clasificación termoplástica	Poliuretano	Acilato de acrilonitrilo estireno	Acrilonitrilo butadieno estireno - disipador electrostático	Termoplástico a base de Nylon	Polycarbonato	Polyamide 12CF
 Fuerza (por encima de 40 MP)				✓	✓	✓
 Duro y rígido						✓
 Poca fricción				✓		
 Flexible y suave	✓					
 Resistente al calor (más de 120 ° C)					✓	✓
 Disipador de estática / ESD seguro			✓			✓
 Varios colores		✓				
 Compatibilidad de la impresora	F370™	F370™ Fortus 450™ F900™ F770™	F370™ Fortus 450mc™ F900™	F370™	F370™ Fortus 450mc™ F900™	Fortus 450mc™ F900™

Materiales adicionales disponibles. Para obtener más información, visite nuestro sitio web: <https://www.stratasys.com/materials>.

Sede de Stratasys

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (llamada gratuita en EE. UU.)
+1 952 937-3000 (Internacional)
+1 952 937-0070 (Fax)

1 Holtzman St., Science Park, PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

stratasys.com

Certificación ISO 9001:2015

Stratasys México

Jaime Balmes 11, Torre A, Int. 502, Colonia Morales de Polanco
Delegación Miguel Hidalgo, CP 11510, CDMX, México
52-5580-4184

stratasys.com/mx

