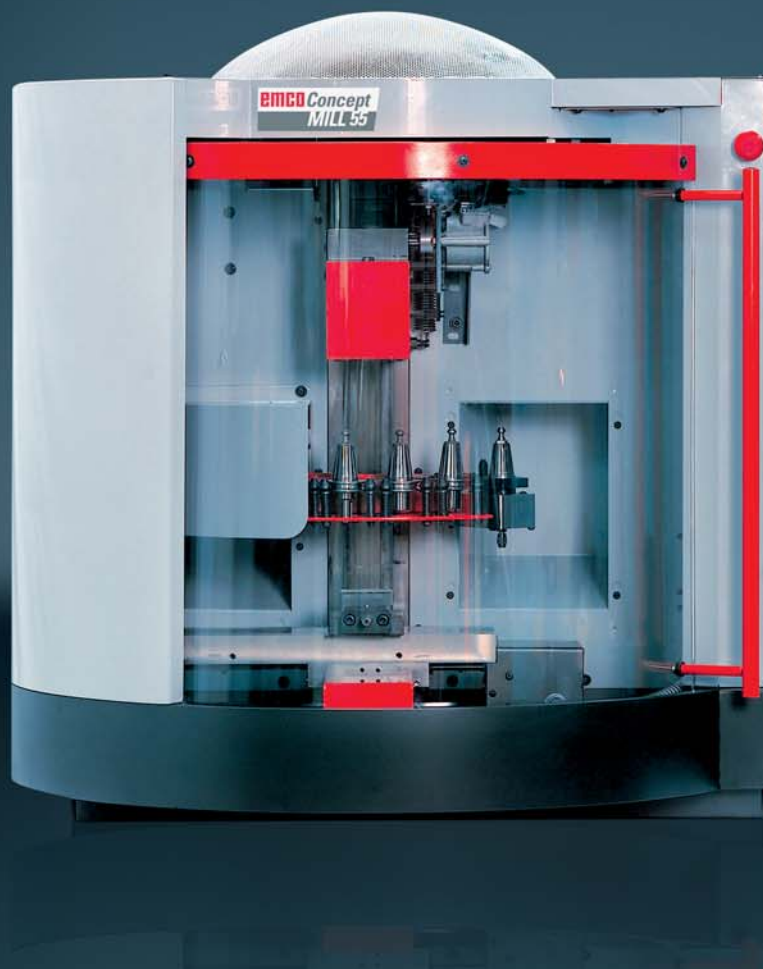


[ E[M]CONOMÍA ]  
significa:

**emco** industrial  
training

Designed for your profit



Una máquina pequeña. Un gran impacto.  
**CONCEPT MILL 55**

Formación CNC con  
rendimiento industrial

# Concept MILL 55

Esta fresadora compacta está perfectamente diseñada para la formación y tiene casi todas las prestaciones de una máquina industrial: opcionalmente puede equiparse con cambiador de herramientas de 8 estaciones con brazo giratorio y sistema de sujeción, aparato divisor como 4. eje, lubricación mínima y la más moderna tecnología de control.

## [Accionamiento principal]

- Accionamiento principal sin escalones
- Motor asíncrono trifásico

## [Cambiador de herramientas]

- 8 estaciones
- Brazo giratorio con sistema de sujeción

## [Área de trabajo]

- Protección total del área de trabajo
- Gran ventana de vidrio de seguridad en la puerta
- Protección total contra las virutas

## [Mesa giratoria]

- Con cajón extraíble para el teclado
- Montada de forma ergonómica

## [Diseño de máquina]

- Construcción estable de fundición gris

## [Base de máquina]

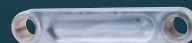
- Con cajón extraíble
- Espacio para torre de PC



Acoplamiento

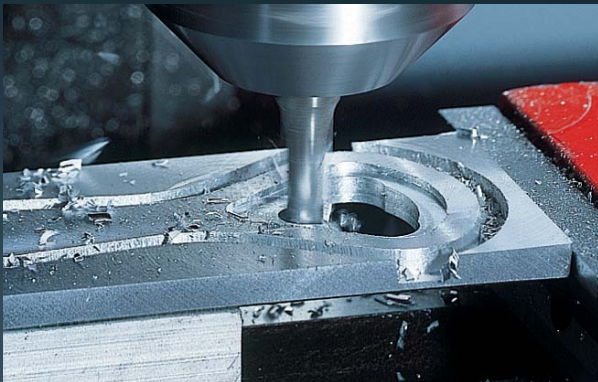


Pieza de demostración



Biela

# [Tecnología]



## Lo más destacado

- Construcción estable de fundición gris, adecuada para uso industrial
- Giro de la fresa a derechas/izquierdas
- Accionamiento principal sin escalones
- Puntos de referencia automáticos
- Área de trabajo totalmente protegida
- Control EMCO EASY CYCLE integrado
- Made in the Heart of Europe



## Opciones

- Cambiador de herramientas de 8 estaciones
- Lubricación mínima
- Volante electrónico
- Sujeción de fresa para grabar
- Aparato divisor como 4. eje opcional
- Interfaz robótico DNC para integración en sistemas FMS o CIM
- Base de máquina con mesa giratoria

# [El control intercambiable]

El concepto único del control intercambiable puede adaptarse a todas las máquinas Concept. Este sistema permite que el usuario aprende varios controles industriales CNC existentes en el mercado. De esta forma, se pueden instalar todos los controles importantes del mundo CNC y enseñarlos en tan sola una máquina. La gran ventaja: A los técnicos CNC se les abre así toda una multiplicidad de posibilidades y perspectivas y las empresas pueden disponer de trabajadores mejor formados, independientemente de las máquinas y los controles con los que trabajen.

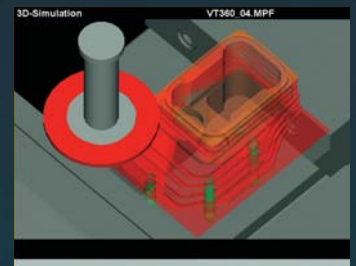


El cambio a otro control se realiza mediante la activación del Software correspondiente y una sencilla sustitución del módulo de teclado específico tan sólo en un minuto.

A screenshot of a CNC control interface. The interface displays various parameters and settings for a CNC machine. The text is in German and includes fields for X, Y, Z, A, and C coordinates, as well as tool numbers and spindle speed.

Werk-S	Werkzeig	Resonanz	Materialnummer	Ums
X	400.000 mm	0.000	Std	0.000 U/min
Y	157.300 mm	0.000	Std	0.000 U/min
Z	284.300 mm	0.000	Flw	0.000 grad
A	0.000 grad	0.000		100.000 %
C	0.000 grad	0.000	Leistung (%)	

Fácil programación con los controles WinNC de EMCO



Simulación adecuada para la formación con Win3D-View

# [Datos técnicos]

**emco** industrial training

Designed for your profit

## CONCEPT MILL 55

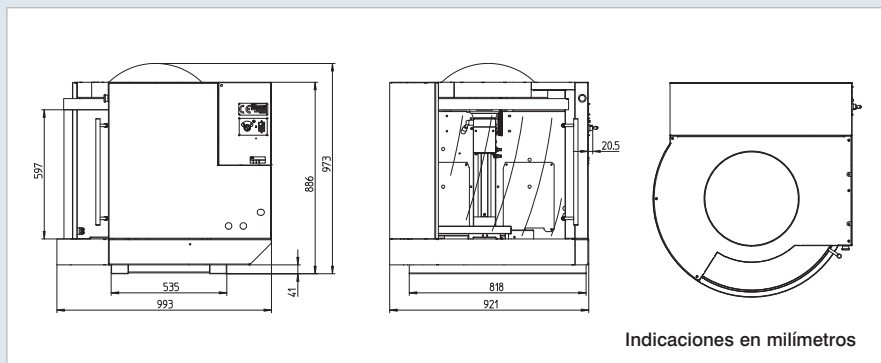
Área de trabajo	
Carrera eje X longitudinal	190 mm
Carrera eje Y transversal	140 mm
Carrera eje Z vertical	260 mm
Recorrido efectivo eje Z	120 mm
Distancia de la nariz de la fresa a la mesa	77 – 337 mm
Mesa de fresado	
Área de sujeción (L x An)	420 x 125 mm
Peso máximo admitido en la mesa	10 kg
2 ranuras en T según DIN 650	11 mm
Distancia entre las ranuras en T	90 mm
Cabezal de fresar	
Tipo de rodamiento	cónicos
Cambiador de herramientas (opcional, en fábrica)	
Número de estaciones de herramientas	8
Peso máximo de herramienta	1 kg
Diámetro máximo de herramienta	Ø 40 mm
Veloc. transv. de brazo pivotante de herram.	10 m/min
Sujeción de herramienta	automático
Motor del cabezal	
Motor trifásico asíncrono, potencia nominal	0,75 kW
Gama de velocidades (sin escalones)	150 – 3500 rpm
Máx. torque	3,7 Nm
Velocidad con fresa de prueba opcional	14 000 rpm
Motores de avance	
Motores paso a paso trifásicos en ejes X/Y/Z con resolución de paso	0,5 µm

Motores de avance	
Avance de trabajo y avance rápido en ejes X/Y/Z	0 – 2 m/min
Avance de trabajo y avance rápido en ejes X/Y/Z	8µm/ 8µm/ 8µm
Potencia máx. de avance. X/Y/Z [N]"	800/ 800/ 1000
Sistema de lubricación	
Guías	Lubricación de aceite
Vida de servicio de rodamiento del cabezal	Lubricación de grasa
Dimensiones/Peso (Valores aproximados)	
Altura total	980 mm
Superficie de instalación F x An	960 x 1000 mm
Peso total de máquina incl. cambiador de herram.	220 kg
Conexión eléctrica	
Alimentación (a elegir)	1/N/PE [V] 115/230
Fluctuaciones máx. de tensión	+5/-10 %
Frecuencia	50/60 Hz
Carga conectada para máquina	0,85 kVA
Fusible de potencia máx. para la máquina	12 A

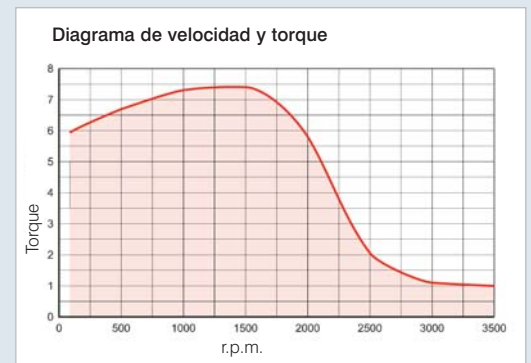
### Controles WinNC de EMCO

Siemens 810D/840D	GE FANUC Series 21
Siemens 820	GE FANUC Series 0
Siemens 810	Fagor 8055
Heidenhain TNC 426/430	Emcotronic TM 02
CAMConcept	EMCO EASY CYCLE (integrado)

## Plano de máquina



## Potencia



EMCO MAIER Ges.m.b.H.

Salzburger Str. 80 · 5400 Hallein-Taxach · Austria

Teléfono +43 6245 891-0 · Fax +43 6245 869 65 · info@emco.at

[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)

